



EUROPEAN REGIONAL DEVELOPMENT FUND  
MALTA 2007-2013



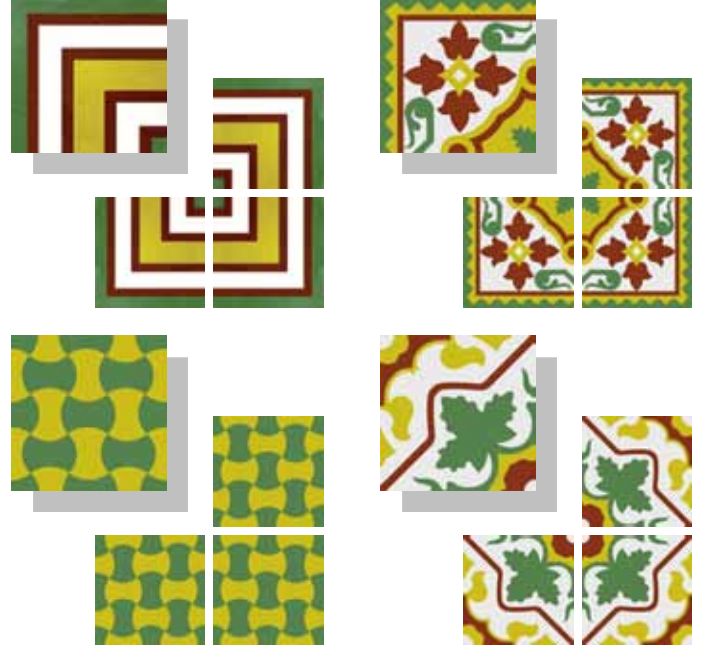
# VERSATILE

BY HALMANN VELLA

## أنواع المنتجات

تتوفر البلاطات الإسمنتية بلون واحد أو متعددة الألوان وتتوفر أشكال كبيرة للزخرفات المختلفة , ونملك منتجات ذات ألوان وتصميمات عديدة ويمكن تصنيعها حتى تتوافق مع ذوق الزبون, وتتراوح مقاسات البلاط بين 20 أو 30 سم وذلك وفقا للشكل المربع التقليدي, كما يوجد نوع مستطيل فضلا عن البلاطات ذات الشكل المحتوى على حدود بالإضافة للبلاطات السداسية الأضلاع.

يمكنكم الدخول لموقعنا الإلكتروني [www.versatile.com.mt](http://www.versatile.com.mt) وعن طريق موقعنا يمكن لكم إستعمال نظام المحاكى الحاسوبى للقيام بتجميع الأشكال والألوان والتصميمات وذلك لتكوين الشكل الخاص بأرضياتكم مما يتيح الفرصة للفنان القابع فى أعماقكم بالتعبير عن نفسه.



## كيفية تقديم أمر الشراء

يتم تسويق فيرسا تايل محليا ودوليا . ونقوم بتشجيع زبائننا على إستخدام نظام المحاكاة الحاسوبى للتعرف على منتجاتنا , كما يمكن لكم زيارة صالة عرضنا حيث يقوم أحد مسؤولينا بكل سرور بمساعدتكم على إختيار نموذج الأرضيات الذى يوافق رغباتكم.

## معلومات عن فيرسا تايل

لقد تم إستخدام البلاط الإسمنتي فى منطقة البحر الأبيض المتوسط منذ عام 1900 ميلادى وعبر تلك السنوات تم إستخدامه فى الأماكن المختلفة والمنازل والفيلات والمحلات التجارية.

ويتوفر تشكيلة من منتجات فيرسا تايل أحيا هالمان تلك التقاليد العريقة وبفضله تمت المحافظة عليها وحفظها من الإندثار, وبفضل الحرفيين الخبراء التابعين لشركة هالمان يتم التصنيع بحرفية عالية وبشكل يدوى واحدة واحدة, و يعطى لحرفيينا الشعور بالتميز الفردى والفخر.

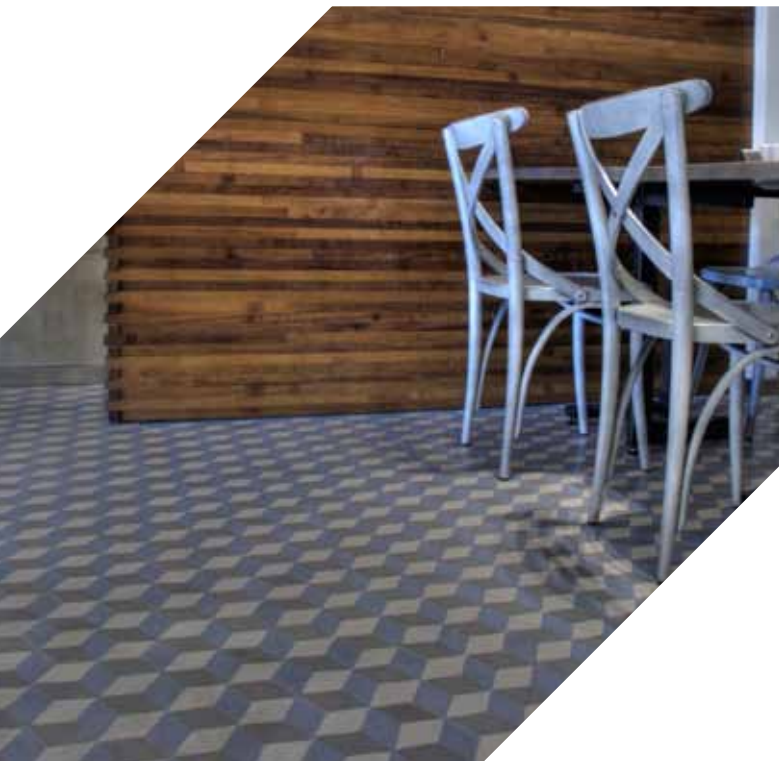
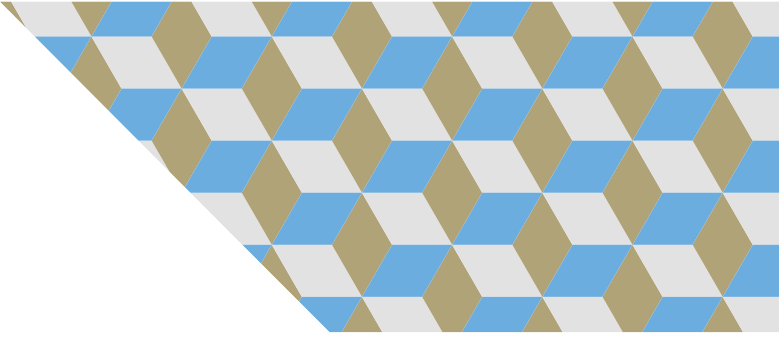
وتتوفر هذه المنتجات على أشكال تاريخية وكلاسيكية ومعاصرة , ويتم تصنيعها بتشكيلة واسعة من الألوان , وتتمتع منتجاتنا بأنها تتراوح بين الأشكال التاريخية وتلك المعاصرة. إن منتجاتنا تتميز بتمتعها بالجمال والعملية مما يجعلها جديرة بحمل إسم فيرسا تايل.



## عملية الإنتاج

تتميز هذه البلاطات الإسمنتية بانها مصنعة يدويا بحيث يتم تصنيع كل بلاطة بشكل منفرد مما يعطى كلا منها تميزا وتفردا خاصا بها, ويتم تصنيع كل بلاطة من طبقات مختلفة وتتكون الطبقة السطحية من غبار الرخام والإسمنت وصبغات ملونة ذات مواصفات عالية , وتتكون الطبقة الداعمة من الرمل الناعم والإسمنت الرمادى.

وتبدأ عملية التصنيع بالقيام بوضع بوتقة السكب داخل إطار معدنى, ويتم صب الخليط الملون فى فراغات مختلفة داخل البوتقة وذلك وفقا للتصميم المطلوب, وبعد القيام بصب كل الألوان يتم إخراج البوتقة من الإطار المعدنى حتى تتم إضافة الطبقة الداعمة وبعد ذلك يتم ضغط البلاطة هيدروليكيًا وذلك بهدف إخراج الماء الزائد من الطبقة الملونة إلى الطبقة الداعمة مما يعطى البلاطة القوة الكافية لإخراجها من الإطار. وبعد ذلك ينتقل الحرفى للبدء فى تصنيع البلاطة التالية ويتم ترك تلك التى تم إخراجها لمدة 48 ساعة على الأقل لمعالجتها.





**Showroom:** The Factory, Mosta Road, Lija LJA 9016 - Malta  
**Tel:** +356 2143 3636 **Fax:** +356 2141 2499 **E-mail:** info@halmannvella.com  
**www.versatile.com.mt**



Operational Programme I – Cohesion Policy 2007-2013  
*Investing in Competitiveness for a Better Quality of Life*  
Project part-financed by the European Union  
European Regional Development Fund (ERDF)  
Co-financing rate: 42.5% EU Funds, 7.5% National Funds, 50% Private Funds



*Investing in your future*